



Borra de Fibra Cerámica

ICP BCA

DESCRIPCIÓN

Fibra cerámica a granel fabricada por el sistema centrífugado o soplado (fibra corta) con o sin lubricante orgánico.

CARACTERÍSTICAS

- Gran poder aislante a altas temperaturas
- Buena estabilidad y resistencia química para altas temperaturas
- Productos muy ligeros y de fácil mecanizado
- Buen aislamiento acústico
- Baja conductividad térmica
- Resistencia al choque térmico

APLICACIÓN

- Revestimientos de hornos y calderas
- Materia prima para proceso en húmedo
- Calorifugados de alta temperatura
- Pantallas térmicas y juntas de expansión
- Enfriamientos controlados
- Protección laboral
- Fabricación de textiles
- Lana suelta para relleno aislante de grietas



PARÁMETROS DEL PRODUCTO

Parámetros Físicos

Temperatura de Clasificación	1260 °C
Color	Blanco
Diámetro de la fibra	3,4 µm
Temperatura de fusión	1500 °C

Análisis Químico

	Valores medios (% p/p)
Al ₂ O ₃	48
SiO ₂	62
ZrO ₂	-
Fe ₂ O ₃	< 1
Álcalis	< 0,5

DISPONIBILIDAD

Están disponibles en bolsas de plástico de 20Kg y 25Kg. Posibilidad de suministrar diferentes formatos bajo pedido.



Borra de Fibra Cerámica

Metodología para el mezclado

Para el uso de la borra cerámica como revestimiento en hornos se ha de mezclar con hormigón refractario.

La metodología a seguir sería la siguiente:

1º Amasado del mortero: mezclado del agua junto al aditivo y el hormigón refractario.

Mezcla:

Hormigón: 500 gramos (H-80 y/o H-94)

Agua: 100 ml

Aditivo: FRT 1435C (se adjunta ficha técnica)

Borra: 25 gramos

Preparación:

a) Verter el agua dentro del recipiente junto con el hormigón refractario.

b) Inmediatamente arrancar la amasadora a velocidad lenta y, después de 30 s, introducir regularmente toda la fibra durante los 30 s siguientes. Poner la amasadora a la velocidad rápida y continuar el amasado durante otros 30 s;

c) Parar la amasadora durante 1 min 30 s. En los primeros 15 s, quitar, por medio de una espátula de goma, todo el mortero adherido fuera de la zona de amasado y volverlo a la mezcla.

d) Continuar el amasado a la velocidad rápida durante 60 s.

La duración de los distintos períodos de amasado, se debe cumplir con una precisión de ± 1 s.

2º Comprobación de la consistencia: se comprueba mediante el método de la bola de la mano.

Emplear el aditivo FRT 1435 C y diluir en el agua de mezclado previamente para obtener mejores resultados en cuanto a homogeneidad y distribución equitativa de la borra.