



GORE® Joint Sealant DE



Junta para bridas de forma irregular

FIABILIDAD DE SELLADO EXTRAORDINARIA

La junta GORE® DE tiene una densidad uniforme en toda la sección transversal en combinación con un perfil elevado. Eligiendo el tamaño correcto, puede conseguir un sellado hermético en numerosas aplicaciones, incluso en aquellas donde las caras de la brida están seriamente picadas.

Para facilitar la instalación en la cara de la brida, la junta lleva una banda adhesiva.

Los tamaños DE 10 a DE 40 son especialmente adecuados para bridas estrechas y superficies muy irregulares con cargas de perno bajas a baja presión (p. ej. una planta de aire o aire acondicionado).

Los tamaños DE 04 y DE 06 han sido especialmente desarrollados para el sellado de superficies lisas (p. ej. carcasas de bombas).

DATOS TÉCNICOS

MATERIAL

100% PTFE expandido (ePTFE) con una estructura fibrilar de orientación monodireccional.

RANGO DE TEMPERATURA DEL MATERIAL

De -268°C a +315°C

RESISTENCIA QUÍMICA

Resistente a todas las sustancias (pH 0 – 14), excepto los metales alcalinos fundidos y flúor elemental, especialmente a elevadas presiones y temperaturas.

ESTABILIDAD

No está sujeto a envejecimiento si se usa dentro del rango de temperatura del material, resistente a rayos UV y se puede almacenar indefinidamente. Un almacenaje superior a 12 meses de la recepción del producto puede resultar en una menor adherencia de la banda adhesiva.

SEGURIDAD FISIOLÓGICA

Fisiológicamente inocuo dentro del rango operativo.
EXCLUSIVAMENTE PARA USO INDUSTRIAL.

Prohibido su uso en operaciones de fabricación, proceso o envase de dispositivos médicos, alimentos, fármacos o cosméticos.

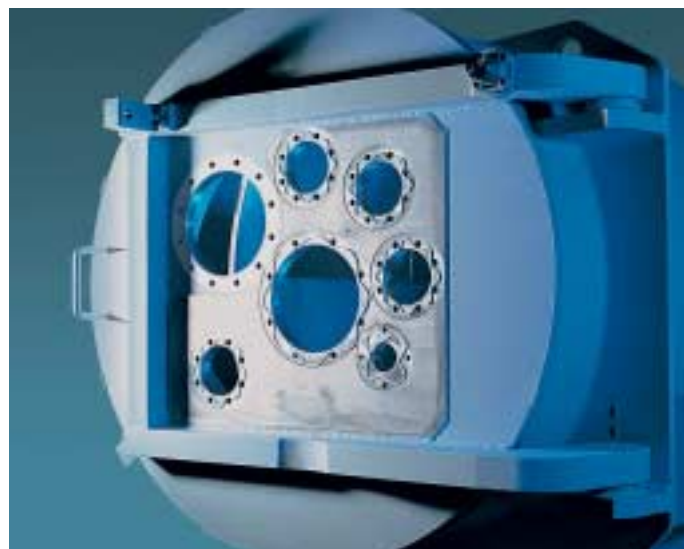
RANGO OPERATIVO

Tanto la presión máxima aplicable como la temperatura máxima de seguridad dependen principalmente del equipo. El rango de presión estandar oscila del vacío total hasta 40 bar.

VALORES DE SELLADO

(para presiones hasta 40 bar):

- $K_0 \times k_0 = 22,0 \times b_0$
- $k_1 = 1,6 \times b_0$



APLICACIONES TÍPICAS

Tipos de brida

- Bridas planas
- Bridas machihembradas (cuidado con la conexión o el montaje de series de potencias)
- Bridas estrechas con resalte

Equipamiento

- Agitadores, bombas, tanques, carcasas de maquinaria, receptáculos cubiertos, mirillas, plantas de aire y aire acondicionado

Caras de sellado/material de la brida

- Aluminio, grafito, PRFV, acero

CONTROL DE CALIDAD

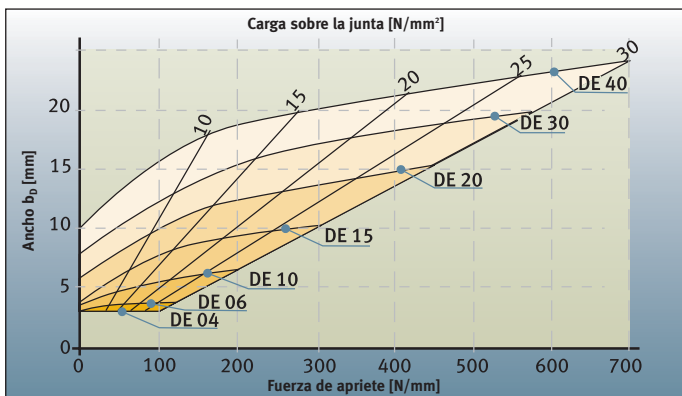
El sistema de Control de la Calidad GORE cuenta con la certificación ISO 9001 otorgada por DQS. Nuestros proveedores de componentes también están integrados en este sistema.



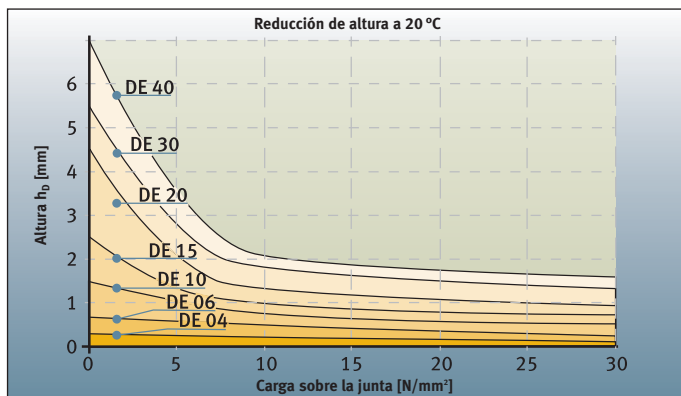
GORE® Joint Sealant DE

DATOS DE COMPRESIÓN DE

Aumento de ancho a 20°C



Reducción de altura a 20°C



RECOMENDACIONES DE SELECCIÓN

Tipo	Disponibilidad en metros/bobinas			Sellado de bridas con pocas irregularidades	Anchura de superficie de sellado	Dimensiones nominales de la junta ancho x altura [mm]
	10	25	50			
DE 04		X	X	superficies de sellado muy lisas, imperfecciones mínimas, p. ej. en carcasas de bombas	> 3 mm	3,2 x 0,3
DE 06		X	X	superficies de sellado normales, imperfecciones mínimas, p. ej. en carcasas de bombas usadas	> 3 mm	3,2 x 0,7

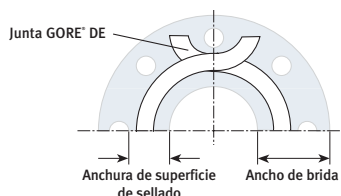
Tipo	Disponibilidad en metros/bobinas			Recomendación de tamaño de junta según el diámetro de la brida para bridas comunes	Anchura de superficie de sellado	Dimensiones nominales de la junta ancho x altura [mm]
	10	25	50			
DE 10		X	X	componentes pequeños, superficies en buen estado	up to 15 mm	4,0 x 1,5
DE 15		X	X	bridas estándar, superficies de brida rugosas, hasta una anchura nominal de 500 mm	15 – 20 mm	4,0 x 2,5
DE 20		X	X	bridas estándar, superficies de sellado ligeramente irregulares, con una anchura nominal entre 500 y 1000 mm	20 – 30 mm	6,0 x 4,6
DE 30		X	X	bridas estándar, bridas muy irregulares, anchura nominal entre 1000 y 1500 mm	30 – 40 mm	8,0 x 5,5
DE 40	X	X	X	bridas deformadas y/o con superficies de sellado muy defectuosas, anchura nominal > 1500 mm	> 40 mm	10,0 x 7,0

Según el estado de la brida y de la superficie de sellado, se usará un tamaño mayor o menor de junta.

INSTALACIÓN CON SOLAPE

Limpie las caras de la brida y comience colocando junta delante de un orificio de perno. Para DE 10 a DE 40 si la carga sobre la junta >20 N/mm².

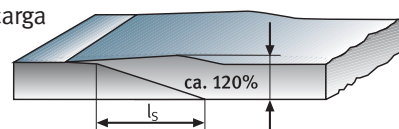
Siempre solape DE 04 y DE 06.



INSTALACIÓN CON CORTE BISELADO

Limpie las caras de la brida y comience a colocar el sellante delante de un orificio de perno.

Para DE 10 a DE 40 si la carga sobre la junta es menor que 20 N/mm².



DETALLES DE PEDIDO

Tipo, cantidad total, número de bobinas.

Para criterios de selección detallados, información técnica, guía de instalación y el listado completo de oficinas de venta locales, visite gore.com/sealants

España

W. L. Gore y Asociados, S.L.
Pol. Ind. Fontsaeta – C/Vallespir, 24, 2
08970 Sant Joan Despí (Barcelona)
Tel.: +34 93 480 69 00
Fax: +34 93 373 78 50
Email: ipdspain@wlgore.com

México

W. L. Gore & Associates de México, S. de R.L. de C.V.
Diego de Montemayor 356 Sur
Col. Centro
Monterrey, N. L. 64000
Tel.: +52 (81) 8288-1282
Fax: +52 (81) 8288-1290

Distribuidor autorizado:

Distribuidor autorizado:



CALVOSEALING S.L.
C/ Galileo, 8.P. I. Can Estella
08635 Sant Esteve de Sesrovires- Barcelona
(Spain)

937715910
www.calvosealing.com