



CALVOSEALING

✦ Global Business Group

Guía de Resistencia Química



Índice de contenidos

RESISTENCIA QUÍMICA DE LOS ELASTÓMEROS

SBR, Cuacho Natural, Neopreno, NBR, EPDM, IIR, Hypalon, Silicona, Viton, Kalrez 3

RESISTENCIA QUÍMICA DE MATERIALES NO METÁLICOS

Fibra Comprimida, Grafito expandido, PTFE 6

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN DE LOS METALES

Cobre, Aluminio, Monel, Níquel, Acero al carbono, Acero Inoxidable (304, 316) 10

	SBR	NR	NEOPRENO	NBR	EPDM	IIR	HYPALON	SILICONA	VITON	KALREZ
Aceite Transformador	■	■	▲	●	■	■	▲	▲	●	●
Aceites Minerales	■	■	■	●	■	■	▲	▲	●	●
Aceites Pesados	-	-	-	-	-	-	●	-	●	●
Acetileno	●	■	▲	●	■	■	●	▲	●	●
Acetona	▲	▲	▲	■	●	●	▲	■	■	●
Ácido acético (10%)	●	■	▲	■	●	●	▲	●	■	●
Ácido adípico	●	●	●	●	●	●	-	-	-	●
Ácido bromhídrico (37%)	■	●	■	■	●	●	●	■	●	●
Ácido clorhídrico (37%)	▲	■	■	▲	▲	▲	●	■	●	●
Ácido crómico (40%)	■	■	■	■	▲	■	▲	■	●	●
Ácido fluorhídrico (48%)	■	▲	●	■	▲	▲	●	■	●	-
Ácido fórmico	●	▲	▲	■	●	■	●	▲	■	●
Ácido fosfórico (50%)	▲	▲	▲	■	●	●	●	▲	●	●
Ácido nítrico (10%)	■	▲	▲	■	●	●	●	▲	●	●
Ácido oxálico	●	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	●	●
Ácido sulfúrico (10%)	▲	▲	▲	▲	●	●	●	■	▲	●
Ácido tánico	●	●	▲	●	●	●	●	▲	●	●
Agua	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●
Agua marina	●	●	▲	●	●	●	●	●	●	●
Aguarrás	■	■	■	●	■	■	■	■	●	●
Aire	-	●	●	●	●	●	-	●	●	●
Alcohol butílico (50 °C)	●	●	●	●	▲	▲	●	▲	●	●
Alcohol isobutílico	●	▲	●	▲	▲	●	●	●	●	●
Alcohol isopropílico	●	▲	●	▲	●	●	■	●	●	●
Amoníaco	■	■	●	▲	●	●	■	▲	■	●
Anilina	■	■	■	■	▲	▲	■	■	▲	●
Benceno	■	■	■	■	■	■	■	■	▲	●
Bromo (anhidro)	■	-	■	■	■	■	■	■	●	●
Butano	■	■	▲	●	■	■	●	■	●	●
Carbonato Sódico	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cloro (Húmedo)	■	■	■	■	■	■	▲	■	▲	▲
Cloro (Seco)	■	■	■	■	■	■	■	■	▲	●
Cloruro de Aluminio	●	●	●	●	●	●	●	▲	●	●
Cloruro de Amonio	●	●	●	●	●	●	●	▲	●	●
Cloruro de Calcio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Magnesio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Metileno	■	■	■	■	■	■	■	■	▲	●

● Recomendado
▲ Recomendado dependiendo de las condiciones de operación
■ NO recomendado

	SBR	NR	NEOPRENO	NBR	EPDM	IIR	HYPALON	SILICONA	VITON	KALREZ
Cloruro de Metilo	■	■	■	■	■	■	■	■	▲	●
Cloruro de Vinilo	■	■	■	■	▲	■	■	-	●	●
Cloruro Férrico (húmedo)	●	●	▲	●	●	●	●	▲	●	●
Combustible Caldera	■	■	■	●	■	■	-	▲	●	●
Creosota	■	■	■	▲	■	■	■	■	●	●
Dicromato de Potasio (10%)	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●
Dicromato Sódico(10%)	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●
Diesel	■	■	▲	●	■	■	●	■	●	●
Dióxido de Carbono	●	▲	▲	●	▲	▲	●	▲	▲	●
Dióxido de Sulfuro (húmedo)		-	-	■	●	●	▲	▲	●	●
Dióxido de Sulfuro (seco)	●	▲	■	■	●	▲	▲	▲	●	●
Estireno	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●
Etano	■	■	▲	●	■	■	●	■	●	●
Etanol	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●
Éter	-	■	■	■	■	■	■	■	■	●
Éter Dietílico	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●
Etileno	▲	-	-	●	▲	-	-	▲	■	●
Fenoles	-	●	▲	■	▲	●	■	●	●	●
Formaldehído (40%)	●	▲	■	■	●	▲	●	▲	■	●
Freon 12	●	■	●	●	▲	▲	●	■	▲	▲
Freon 22	●	▲	●	■	●	●	●	■	■	●
Gas Licuado de Petróleo	■	■	▲	●	■	■	■	■	●	●
Gas Natural	●	■	▲	●	■	■	●	▲	●	●
Gasolina	■	■	▲	▲	●	●	●	▲	●	●
Glicol Etileno	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●
Hidróxido de Sodio (50%)	●	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	■	●
Hidróxido de Amonio (10%)	■	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲	●
Hidróxido de Calcio	●	▲	●	▲	●	●	●	▲	●	●
Hidróxido de Potasio (50%)	●	▲	▲	▲	●	●	●	▲	■	●
Hipoclorito de Calcio (15%)	▲	▲	■	■	●	●	●	▲	●	●
Hipoclorito de sodio (20%)	■	▲	■	▲	▲	▲	●	▲	▲	●
Keroseno (70 °C)	■	■	■	●	■	■	■	■	●	●
Lejía	●	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲	●
Metano	■	■	▲	●	■	■	●	■	▲	●

● Recomendado
 ▲ Recomendado dependiendo de las condiciones de operación
 ■ NO recomendado

	SBR	NR	NEOPRENO	NBR	EPDM	IIR	HYPALON	SILICONA	VITON	KALREZ
Metanol	-	●	●	●	●	●	●	●	■	●
Metiletilacetona	■	■	■	■	●	●	■	■	■	●
Nafta	■	■	■	▲	■	■	■	■	●	●
Nitrato de Potasio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrógeno	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Octano	■	■	■	▲	■	■	●	■	●	●
Óleum	■	■	■	■	■	■	■	■	▲	●
Óxido de Etileno	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●
Oxígeno	▲	▲	●	▲	●	●	●	●	●	●
Percloroetileno	■	■	■	■	■	■	■	■	●	●
Peróxido de Hidrógeno (<30%)	■	■	▲	▲	●	■	■	●	●	●
Piridina	■	■	■	■	■	▲	■	■	■	●
Propano	■	■	▲	●	▲	■	●	■	●	●
Salmuera	●	■	■	■	■	■	●	■	●	●
Soluciones Blanqueadoras	■	■	■	■	●	●	●	▲	●	●
Soluciones de Urea	-	-	●	●	●	●	-	-	●	●
Soluciones Jabonosas	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●
Sulfuro de Hidrógeno (seco)	■	●	●	●	●	●	●	■	■	●
Tetracloruro de carbono	■	■	■	■	■	■	■	■	●	●
Tolueno	■	■	■	■	■	■	■	■	●	●
Tricloroetano	■	■	■	■	■	■	■	■	▲	●
Tricloroetileno	■	■	■	■	■	■	■	■	●	●
Trióxido de Sulfuro	●	▲	■	■	▲	▲	■	▲	●	●
Vapor	■	■	■	■	●	▲	■	■	■	●
Xileno	■	■	■	■	■	■	■	■	●	●

● Recomendado
 ▲ Recomendado dependiendo de las condiciones de operación
 ■ NO recomendado

A continuación observaremos la compatibilidad química de las planchas no metálicas:

MEDIA	Fibra Comprimida							Grafito		PTFE			
	9200	9200 G	9400	9400 M	9600	9700	9700 M	9000	9000R 9000 RR	PTFE	FLON 200	FLON 300	FLON 400
Aceite ASTM N°1	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aceite ASTM N°3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aceite de Silicona	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aceite Hidráulico (Estero / Fosfato)	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Aceite Hidráulico (Glicol)	■	■	●	▲	●	●	▲	●	●	●	●	●	●
Aceite Hidráulico (Mineral)	■	■	●	▲	●	●	▲	●	●	●	●	●	●
Aceite Lubricante	■	■	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●
Aceite Transformador	■	■	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetaldehído	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Acetamida	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetato de Aluminio	▲	▲	●	●	●	●	▲	●	■	●	●	●	●
Acetato de Amilo	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Acetato de Butilo	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Acetato de Cobre	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetato de Etilo	■	■	▲	■	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Acetato de Plomo	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetato de Potasio	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetato de Vinilo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetileno	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetona	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Ácido Acético	▲	▲	●	■	●	●	■	●	■	●	●	●	●
Ácido Adípico	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ácido Benzoico	■	■	▲	▲	●	●	▲	●	●	●	●	●	●
Ácido Cítrico	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ácido Clorhídrico 20%	■	■	▲	■	▲	▲	■	●	■	●	●	●	●
Ácido Clorhídrico 36%	■	■	■	■	■	■	■	●	■	●	●	●	●
Ácido Crómico	■	■	■	■	■	▲	■	< 10%, 25°C	■	●	●	●	●
Ácido Esteárico	▲	▲	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ácido Fluorhídrico 40%	■	■	■	■	■	■	■	140 °C	■	175 °C	■	175 °C	■
Ácido Fórmico	▲	▲	▲	■	▲	●	▲	●	●	●	●	●	●
Ácido Fosfórico	■	■	■	■	●	●	■	< 50%	< 60%	●	●	●	●
Ácido Láctico 50%	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ácido Málico	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Apto	▲ Apto dependiendo de las condiciones	■ No apto
--------	---------------------------------------	-----------

NO Metálico

MEDIA	Fibra Comprimida							Grafito		PTFE			
	9200	9200 G	9400	9400 M	9600	9700	9700 M	9000	9000R 9000 RR	PTFE	FLON 200	FLON 300	FLON 400
Ácido Nítrico 20%	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●
Ácido Nítrico 40%	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●
Ácido Nítrico 90%	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●
Ácido Oleico	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ácido Oxálico	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Ácido Sulfúrico 20%	■	■	■	■	■	■	■	<70%, 20°C	■	●	●	●	●
Ácido Sulfúrico 96%	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●
Agua	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aguarrás	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alcohol Isopropílico	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminato de Sodio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminio	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●
Amoniaco	■	■	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	100 °C
Anilina	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●
Arsetano de plomo	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Asfalto	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Benceno	■	■	●	▲	●	●	▲	●	●	●	●	●	●
Bicarbonato de amonio	▲	▲	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bisulfato de Sodio	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●
Borax	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Butano	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Butanol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Carbonato de Potasio	▲	▲	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	▲
Carbonato de Sodio	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cianuro de Sodio	▲	▲	●	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●
Ciclohexanol	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ciclohexanona	▲	▲	■	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●
Clorato de Aluminio	▲	▲	●	■	●	●	■	●	●	●	●	●	●
Clorato de Potasio	▲	▲	●	■	●	●	■	▲	▲	●	●	●	●
Cloro (Húmedo)	■	■	■	■	■	■	■	▲	■	●	●	●	●
Cloro (Seco)	■	■	■	■	■	▲	■	20 °C	■	●	●	●	●
Cloroformo	■	■	▲	■	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Clorometano	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Aluminio	▲	▲	●	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Amonio	▲	▲	●	■	●	●	■	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Bario	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Calcio	▲	▲	●	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Cobre	▲	▲	▲	▲	-	-	-	●	●	●	●	●	●

● Apto	▲ Apto dependiendo de las condiciones	■ No apto
--------	---------------------------------------	-----------

MEDIA	Fibra Comprimida							Grafito		PTFE			
	9200	9200 G	9400	9400 M	9600	9700	9700 M	9000	9000R 9000 RR	PTFE	FLON 200	FLON 300	FLON 400
Cloruro de Etileno	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Etilo	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Magnesio	■	■	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●
Cloruro de Metileno	■	■	■	■	■	■	■	●	■	●	●	●	●
Cloruro de Metilo	■	■	▲	■	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Potasio	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Sodio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cloruro Férrico	▲	▲	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●
Creosota	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●
Cresol	■	■	▲	■	▲	▲	■	●	●	●	●	●	●
Decalina	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dicromato de Potasio	▲	▲	●	●	●	●	●	▲	▲	●	●	●	●
Diesel	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimetilformamida	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●
Dióxido de Carbono	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dióxido de Sulfuro	■	■	■	■	■	▲	■	●	●	●	●	●	●
Disulfuro de Carbono	■	■	■	■	■	▲	■	●	●	●	●	●	●
Dowtherm A	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Etano	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Etolanol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Éter Etilico	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Etileno	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fenol	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●
Formaldehído	■	■	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●	●
Freon 12	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freon 22	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Fuel	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gasolina	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Glicerina	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Glicol de Etileno	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Glucosa	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Heptano	■	■	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hidrógeno	▲	▲	●	■	●	●	▲	●	●	●	●	●	●
Hidróxido de Calcio	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●

● Apto ▲ Apto dependiendo de las condiciones ■ No apto

NO Metálico

MEDIA	Fibra Comprimida							Grafito		PTFE			
	9200	9200 G	9400	9400 M	9600	9700	9700 M	9000	9000R 9000 RR	PTFE	FLON 200	FLON 300	FLON 400
Hidróxido de Potasio	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	●	●	●	●	●	■
Hidróxido de Sodio	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	<20%, 30°C	▲	●	●	●	■
Isobutano	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Isooctano	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Keroseno	■	■	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Metano	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Metanol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Metiletilcetona	■	■	▲	■	■	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Nafta	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato de Potasio	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrógeno	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Octano	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Óleum	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●
Oxígeno	●	●	●	■	●	●	▲	●	●	●	●	●	●
Pentano	■	■	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	●
Percloroetileno	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Permanganato de Potasio	■	■	●	●	●	●	●	▲	▲	●	●	●	●
Piridina	■	■	■	■	■	■	■	▲	●	●	●	●	●
Propano	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sal	●	●	●	●	●	●	●	●	< 20 °C	●	●	●	●
Soluciones Blanqueadoras	■	■	●	■	●	●	■	▲	■	●	●	●	●
Sulfato de Calcio	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Magnesio	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Sodio	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfuro de Sodio	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tetracloroetano	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Tetracloruro de Carbono	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Tetralina	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tolueno	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tricloroetileno	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Trietanolamina	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Urea	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vapor	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●
Xileno	■	■	■	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●

● Apto	▲ Apto dependiendo de las condiciones	■ No apto
--------	---------------------------------------	-----------

C: Cobre
 A: Aluminio
 M: Monel
 N: Níquel
 S: Acero al Carbono
 SS4: Acero Inoxidable 304
 SS6: Acero Inoxidable 316

● Recomendado
 ▲ Regular
 ■ No Recomendado

SERVICIO	C	A	M	N	S	SS4	SS6
Aceite de maíz	-	●	●	-	●	●	●
Aceites Lubricantes	●	●	●	-	●	●	-
Aceites Minerales	●	●	●	-	●	●	●
Acetato de Amilo	▲	▲	●	-	-	●	●
Acetato de Butilo	●	●	-	-	-	●	●
Acetato de Etilo	●	▲	●	-	●	●	●
Acetileno	-	●	●	-	●	●	●
Acetona	●	●	●	●	●	●	●
Ácido acético (puro)	▲	●	●	▲	■	▲	▲
Ácido bórico	▲	●	●	●	■	●	●
Ácido bromhídrico	-	■	-	-	■	-	-
Ácido cítrico	●	●	●	-	■	●	●
Ácido clorhídrico	■	■	-	-	■	■	■
Ácido crómico	■	■	▲	-	-	-	●
Ácido esteárico	-	-	●	●	-	●	●
Ácido fluorhídrico <65%	-	■	▲	■	■	■	■
Ácido fluorhídrico >65%	■	■	-	■	■	■	■
Ácido fórmico	▲	■	-	-	■	▲	▲
Ácido fosfórico	▲	■	▲	-	■	●	●
Ácido láctico	-	-	●	●	■	-	▲
Ácido nítrico (conc.)	■	●	■	■	■	▲	▲
Ácido nítrico (dil.)	■	■	■	■	■	●	●
Ácido oleico	■	●	●	●	-	●	●
Ácido oxálico	-	●	●	-	-	-	-
Ácido sulfúrico <10%	■	-	-	■	■	■	▲
Ácido sulfúrico >75%	■	■	-	■	▲	■	■
Ácido sulfúrico 10-75%	■	-	-	-	■	■	▲
Ácido sulfuroso	-	-	■	■	●	■	-
Ácido tánico	●	■	●	●	-	▲	▲
Ácido tartárico	-	●	-	-	●	●	-
Agua	●	●	●	●	●	●	●
Agua marina	-	■	●	-	-	▲	▲
Aguarrás	-	●	●	-	-	●	●
Aire	●	●	●	-	●	●	-
Alcohol de amilo	●	-	●	-	-	-	-
Alquitrán	-	●	-	-	●	●	▲

SERVICIO	C	A	M	N	S	SS4	SS6
Alúmina	▲	-	▲	-	■	▲	▲
Amoníaco	-	●	●	-	●	●	●
Anhídrido acético	■	●	●	-	-	▲	▲
Anilina	■	■	●	-	●	●	●
Asfalto	●	-	●	-	●	●	-
Benceno	●	●	●	-	●	●	●
Bencina	●	●	●	-	●	●	●
Bicarbonato de sodio	-	■	●	●	-	●	●
Bisulfuro cálcico	■	-	■	-	■	●	●
Bisulfuro de carbono	■	●	●	-	●	●	●
Bórax	▲	▲	●	●	●	●	●
Bromo	■	-	-	-	■	■	■
Butano	-	●	●	-	●	-	●
Butanol	●	-	●	-	●	-	-
Celulosa de etilo	-	-	●	●	-	-	-
Cerveza	●	●	●	-	●	●	●
Cianuro de potasio	■	■	●	-	●	●	●
Cianuro de sodio	■	■	▲	-	●	-	●
Cloro	●	●	●	-	●	●	●
Cloruro de aluminio	▲	■	●	-	▲	■	■
Cloruro de amonio	■	■	▲	▲	-	▲	▲
Cloruro de bario	-	■	-	●	-	▲	●
Cloruro de calcio	●	-	▲	-	●	-	-
Cloruro de cobre	-	■	▲	-	▲	■	■
Cloruro de etilo	●	-	●	●	●	●	●
Cloruro de magnesio	▲	■	▲	▲	▲	▲	▲
Cloruro de mercurio	■	■	■	■	-	■	■
Cloruro de metilo	●	-	●	-	●	-	-
Cloruro de níquel	■	■	-	-	-	▲	▲
Cloruro de potasio	●	-	●	●	●	●	●
Cloruro de sodio	▲	■	●	●	●	▲	●
Cloruro de sulfuro	■	-	-	-	-	-	-
Cloruro de zinc	■	■	●	-	-	■	■
Cloruro férrico	■	■	■	■	■	■	■
Cola	-	●	●	-	●	●	●
Creosota	●	●	●	-	●	●	●

C: Cobre
 A: Aluminio S: Acero al Carbono
 M: Monel SS4: Acero Inoxidable 304
 N: Níquel SS6: Acero Inoxidable 316

● Recomendado
 ▲ Regular
 ■ No Recomendado

SERVICIO	C	A	M	N	S	SS4	SS6
Derivados de petróleo >310 °c	■	●	■	■	●	●	●
Dióxido de carbono (húmedo)	▲	▲	●	-	▲	●	●
Dióxido de carbono (seco)	●	●	●	-	●	●	●
Disolventes clorados	●	●	●	-	●	●	-
Dowtherm	●	■	-	-	●	-	-
Éteres	●	●	●	-	●	-	-
Formaldehído	▲	▲	●	-	▲	●	●
Fosfato de amonio	▲	▲	●	●	■	●	●
Fosfato de sodio	●	●	●	●	-	-	●
Freon	●	●	●	-	-	-	-
Fuel	●	-	●	-	●	●	-
Gas natural	-	●	●	-	●	●	●
Gasolina	●	●	●	-	●	●	●
Glicerina	▲	●	●	-	●	●	●
Glicol de etileno	●	●	●	-	●	●	●
Glucosa	●	●	●	-	●	●	●
Hidrógeno	●	●	●	-	●	●	●
Hidróxido de amonio	■	▲	-	-	●	●	●
Hidróxido de bario	■	■	-	●	-	●	-
Hidróxido de calcio	-	-	●	●	●	▲	▲
Hidróxido de magnesio	■	■	●	●	●	●	●
Hidróxido de potasio	■	■	●	●	-	▲	▲
Hidróxido de sodio	■	■	●	●	●	▲	▲
Keroseno	●	-	●	-	●	●	●
Leche	-	●	●	●	●	-	●
Mercurio	■	■	●	-	●	●	●

SERVICIO	C	A	M	N	S	SS4	SS6
Metanol	●	●	●	-	●	●	●
Monóxido de carbono	■	-	-	-	●	●	●
Nitrato de amonio	■	▲	-	-	●	●	●
Nitrato de sodio	▲	●	●	●	●	▲	●
Nitrobenceno	▲	-	-	-	●	-	●
Oxígeno	●	●	●	-	●	●	●
Peróxido de hidrógeno	■	●	▲	▲	■	●	●
Peróxido de sodio	-	●	●	●	-	●	●
Propano	-	-	●	-	●	●	●
Silicato de sodio	-	■	●	●	●	-	●
Sulfato de aluminio	▲	-	▲	-	■	▲	▲
Sulfato de cobre	-	■	●	-	■	●	●
Sulfato de magnesio	●	-	●	-	●	●	●
Sulfato de níquel	■	■	-	-	-	●	●
Sulfato de potasio	●	●	●	●	●	▲	▲
Sulfato de sodio	●	-	●	●	●	●	●
Sulfato licor verde	-	-	●	-	●	-	-
Sulfuro	■	●	■	■	●	▲	▲
Sulfuro de bario	■	-	●	-	-	●	●
Sulfato férrico	■	■	■	■	■	▲	●
Tolueno	-	●	●	-	●	-	-
Tricloroetileno	-	-	●	-	-	-	-
Vapor <200°C	●	●	●	●	●	●	●
Vinagre	-	-	●	-	-	▲	●
Whisky y vino	●	-	●	-	■	▲	●

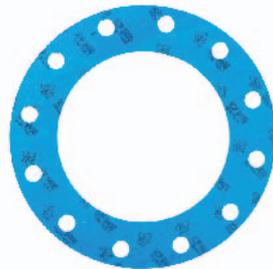
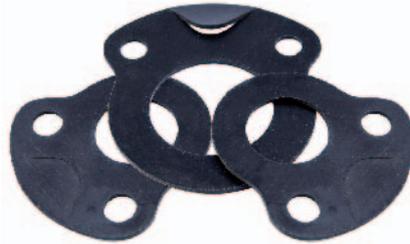
**Las propiedades y los parámetros de aplicación que se muestran son de origen general. La aplicación específica de los materiales debe llevarse bajo un estudio y evaluación independiente.

Consultar con el departamento técnico de **CALVOSEALING** para recomendaciones específicas.



CALVOSEALING

Global Business Group



c/ Galileo 8 - P.I. Can Estella
08635 Sant Esteve Sesrovires - Barcelona (Spain)
Tel. +34 937 715 910 - FAX +34 937 715 319
E: info@calvosealing.com

www.calvosealing.com