



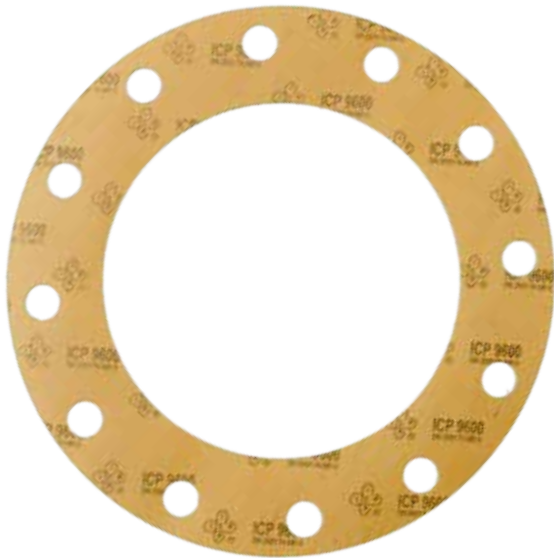
## ICP 9600



Plancha de Cartón Comprimido

### Descripción:

Plancha para juntas fabricada a partir de fibras de aramida y fibras minerales para alta temperatura, mezcladas con elastómero sintético de NBR de alta calidad.



### Aplicaciones:

- Excelente resistencia a la tracción, excelente sellado en gas, así como una muy buena resistencia al envejecimiento con presiones y temperaturas elevadas.
- Recomendable para uso en una amplia gama de medios, así como altos y bajas presiones, aceites, lubricante, gas, hidrocarburos, agua, refrigerantes, disolventes y químicos suaves.
- Aplicable para compresores, tuberías, medidores de gas y motores de combustión interna, bombas, etc.

### Homologaciones

\* Agua potable, DVGW.

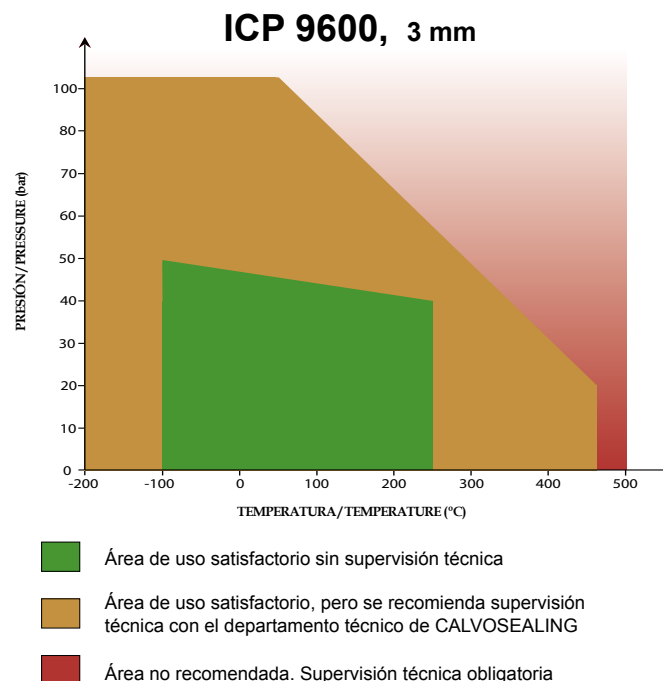
\* Ta-Luft según norma VDI 2440, VDI 2200.

### Disponibilidad:

- Espesor (mm): 0,5, 0,8, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 3,0, 4,0, 5,0
- Tamaño plancha (mm): 1500 x 1500

Posibilidad de suministrar juntas a medida  
(Cantidad mínima requerida)

PROPIEDADES (Espesor 3 mm)	NORMA	VALOR
Densidad	ASTM F 1315	1,69 g/cm <sup>3</sup>
Recuperación	ASTM F 36 J	52,10 %
Compresibilidad	ASTM F 36 J	9,02 %
Resistencia a la tracción	ASTM F 152	11,07 MPa
Resistencia fluido	ASTM F 146	
ASTM OIL n°3 (5h/150°C) Incremento de masa Incremento de espesor	ASTM F 146	4,36 % 4,51 %
ASTM FUEL B (5h/23°C) Incremento de masa Incremento de espesor	ASTM F 146	8,05 % 6,84%
ASTM Agua/Refrigerante (5h/100°C) Incremento de masa Incremento de espesor	ASTM F 146	4,12 % 3,50%
Pérdida al fuego	DIN 52911	≤ 35 %
Permeabilidad en gas	DIN 3535	≤ 0.5 cm <sup>3</sup> /min
Tensión Residual	DIN 52913 16h/300°C 16h/175°C	~ 25 MPa ~ 36 MPa
<b>* Máximas condiciones de operación:</b>		
Temperatura Mínima		-100 °C / -148 °F
Temperatura Pico		450°C / 842°F
Temperatura Continua		300°C / 572°F
Presión		118 bar / 1707 psi





## Compatibilidad química

Las recomendaciones propuestas en el siguiente apartado tienen como objetivo ser utilizadas como guía de selección, siendo necesario tener en cuenta otros factores.

Aceite ASTM N°1	●	Ácido Nítrico 90%	■	Cloruro de Etileno	■	Isobutano	●
Aceite ASTM N°3	●	Ácido Oleico	●	Cloruro de Etilo	▲	Isooctano	●
Aceite de Silicona	●	Ácido Oxálico	▲	Cloruro de Magnesio	●	Keroseno	●
Aceite Hidráulico (Estero / Fosfato)	▲	Ácido Sulfúrico 20%	■	Cloruro de Metileno	■	Metano	●
Aceite Hidráulico (Glicol)	●	Ácido Sulfúrico 96%	■	Cloruro de Metilo	▲	Metanol	●
Aceite Hidráulico (Mineral)	●	Agua	●	Cloruro de Potasio	●	Metiletilcetona	■
Aceite Lubricante	■	Aguarrás	●	Cloruro de Sodio	●	Nafta	●
Aceite Transformador	●	Alcohol Isopropílico	●	Cloruro Férrico	●	Nitrato de Potasio	●
Acetaldehído	▲	Aluminato de Sodio	●	Creosota	■	Nitrógeno	●
Acetamida	●	Aluminio	●	Cresol	▲	Octano	●
Acetato de Aluminio	●	Amoniaco	●	Decalina	●	Óleum	■
Acetato de Amilo	▲	Anilina	■	Dicromato de Potasio	●	Oxígeno	●
Acetato de Butilo	▲	Arsetano de plomo	●	Diesel	●	Pentano	●
Acetato de Cobre	●	Asfalto	●	Dimetilformamida	■	Percloroetileno	▲
Acetato de Etilo	▲	Benceno	●	Dióxido de Carbono	●	Permanganato de Potasio	●
Acetato de Plomo	●	Bicarbonato de amonio	●	Dióxido de Sulfuro	■	Piridina	■
Acetato de Potasio	●	Bisulfato de Sodio	●	Disulfuro de Carbono	■	Propano	●
Acetato de Vinilo	●	Borax	●	Dowtherm A	●	Sal	●
Acetileno	●	Butano	●	Etano	●	Soluciones Blanqueadoras	●
Acetona	▲	Butanol	●	Etanol	●	Sulfato de Calcio	●
Ácido Acético	●	Carbonato de Potasio	●	Éter Etflico	●	Sulfato de Magnesio	●
Ácido Adípico	●	Carbonato de Sodio	●	Etileno	●	Sulfato de Sodio	●
Ácido Benzoico	●	Cianuro de Sodio	▲	Fenol	■	Sulfuro de Sodio	●
Ácido Cítrico	●	Ciclohexanol	●	Formaldehído	●	Tetracloroetano	▲
Ácido Clorhídrico 20%	▲	Ciclohexanona	■	Freon 12	●	Tetracloruro de Carbono	▲
Ácido Clorhídrico 36%	■	Clorato de Aluminio	●	Freon 22	▲	Tetralina	●
Ácido Crómico	■	Clorato de Potasio	●	Fuel	●	Tolueno	●
Ácido Esteárico	●	Cloro (Húmedo)	■	Gasolina	●	Tricloroetileno	▲
Ácido Fluorhídrico 40%	■	Cloro (Seco)	■	Glicerina	●	Trietanolamina	●
Ácido Fórmico	▲	Cloroformo	▲	Glicol de Etileno	●	Urea	●
Ácido Fosfórico	●	Clorometano	▲	Glucosa	●	Vapor	▲
Ácido Láctico 50%	●	Cloruro de Aluminio	●	Heptano	●	Xileno	■
Ácido Máfico	●	Cloruro de Amonio	●	Hidrógeno	●		
Ácido Nítrico 20%	■	Cloruro de Bario	●	Hidróxido de Calcio	●		
Ácido Nítrico 40%	■	Cloruro de Calcio	●	Hidróxido de Potasio	▲		
		Cloruro de Cobre	-	Hidróxido de Sodio	▲		

● Apto

▲ Apto dependiendo de las condiciones

■ No apto

La información contenida en esta publicación y cedida al usuario, está basada en nuestra experiencia general, y se da de buena fe. Debido a factores, los cuales se escapan a nuestro conocimiento y control que afectan al uso de nuestros productos, no se da ninguna garantía a no ser que se trate de una homologación o por contrato. Las especificaciones de los límites de funcionamiento indicados en esta publicación, no son una indicación de que dichos valores puedan ser utilizados simultáneamente.