



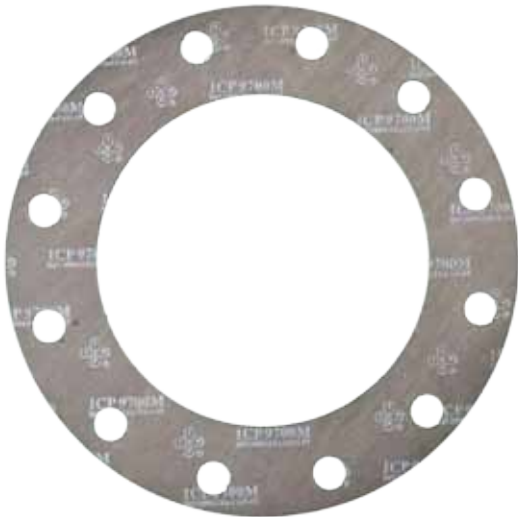
Plancha de Cartón Comprimido

ICP 9700M



Descripción:

Plancha fabricada a partir de grafito de alta pureza, reforzada con fibras de aramida y elastómero de alta calidad. Reforzada con malla metálica de acero inoxidable 316 de 0,05 mm de espesor.



Aplicaciones:

- Excelente resistencia térmica combinando con una buena adaptabilidad a las irregularidades de las bridas, proporcionando mejor servicio a altas temperaturas.
- Diseñada para uso en suministros de aire, tuberías, sistemas de recirculación de gases en los motores, así como todo tipo de aplicaciones con necesidad de resistir altas tensiones y temperaturas.
- Adecuado para su uso con aceites, solventes, vapor a alta temperatura y gases.

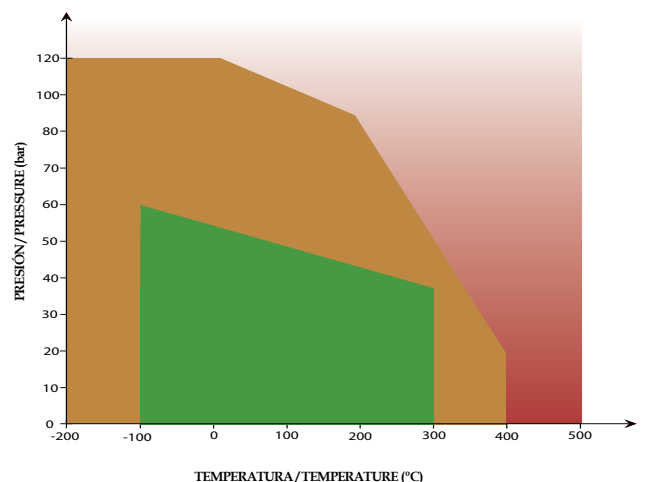
Disponibilidad:

- Espesor (mm): 0,8, 1,0, 1,5, 2,0, 3,0, 4,0
- Tamaño plancha (mm): 1500 x 1500

*Posibilidad de suministrar juntas a medida
(Cantidad mínima requerida)*

| PROPIEDADES (Espesor 2 mm) | NORMA | VALOR |
|---|---|----------------------------|
| Densidad | DIN 28090-2 | 1,9 g/cm ³ |
| Recuperación | ASTM F 36 A | 30 % |
| Compresibilidad | ASTM F 36 A | 15 % |
| Límite de resistencia a la tracción | ASTM F 152 | 15 MPa |
| Resistencia fluido | ASTM F 146 | |
| ASTM OIL n°3 Incremento de masa Incremento de espesor | 5h/150°C | ≤ 10 % ≤ 8 % |
| ASTM FUEL B Incremento de masa Incremento de espesor | 5h/23°C | 15 % 5 % |
| ASTM Agua/Refrigerante Incremento de masa Incremento de espesor | 5h/100°C | ≤ 10 % ≤ 7 % |
| Pérdida al fuego | DIN 52911 | ≤ 30 % |
| Permeabilidad en gas | DIN 3535 | ≤ 0.5 cm ³ /min |
| Tensión Residual | DIN 52913 (50MPa) 16h/300°C 16h/175°C | ~ 26 MPa ~ 35 MPa |
| * Máximas condiciones de operación: | | |
| Temperatura Mínima | | -100 °C / -148 °F |
| Temperatura Pico | | 400 °C / 752 °F |
| Temperatura Continua | | 300 °C / 572 °F |
| Presión | | 120 bar / 1740 psi |

ICP 9700M, 2 mm



- Área de uso satisfactorio sin supervisión técnica
- Área de uso satisfactorio, pero se recomienda supervisión técnica con el departamento técnico de CALVOSEALING
- Área no recomendada. Supervisión técnica obligatoria



Compatibilidad química

Las recomendaciones propuestas en el siguiente apartado tienen como objetivo ser utilizadas como guía de selección, siendo necesario tener en cuenta otros factores.

| | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|-----------------------|---|----------------------|---|--------------------------|---|
| Aceite ASTM N°1 | ● | Ácido Nítrico 90% | ■ | Cloruro de Etileno | ■ | Isobutano | ● |
| Aceite ASTM N°3 | ● | Ácido Oleico | ● | Cloruro de Etilo | ▲ | Isooctano | ● |
| Aceite de Silicona | ● | Ácido Oxálico | ▲ | Cloruro de Magnesio | ● | Keroseno | ● |
| Aceite Hidráulico (Estero / Fosfato) | ▲ | Ácido Sulfúrico 20% | ■ | Cloruro de Metileno | ■ | Metano | ● |
| Aceite Hidráulico (Glicol) | ▲ | Ácido Sulfúrico 96% | ■ | Cloruro de Metilo | ▲ | Metanol | ● |
| Aceite Hidráulico (Mineral) | ▲ | Agua | ● | Cloruro de Potasio | ● | Metiletilcetona | ▲ |
| Aceite Lubricante | ● | Aguarrás | ● | Cloruro de Sodio | ● | Nafta | ● |
| Aceite Transformador | ● | Alcohol Isopropílico | ● | Cloruro Férrico | ● | Nitrato de Potasio | ● |
| Acetaldehído | ▲ | Aluminato de Sodio | ● | Creosota | ■ | Nitrógeno | ● |
| Acetamida | ● | Aluminio | ▲ | Cresol | ■ | Octano | ● |
| Acetato de Aluminio | ▲ | Amoniacó | ● | Decalina | ● | Óleum | ■ |
| Acetato de Amilo | ▲ | Anilina | ■ | Dicromato de Potasio | ● | Oxígeno | ▲ |
| Acetato de Butilo | ▲ | Arsetano de plomo | ● | Diesel | ● | Pentano | ● |
| Acetato de Cobre | ● | Asfalto | ● | Dimetilformamida | ■ | Percloroetileno | ▲ |
| Acetato de Etilo | ▲ | Benceno | ▲ | Dióxido de Carbono | ● | Permanganato de Potasio | ● |
| Acetato de Plomo | ● | Bicarbonato de amonio | ● | Dióxido de Sulfuro | ■ | Piridina | ■ |
| Acetato de Potasio | ● | Bisulfato de Sodio | ▲ | Disulfuro de Carbono | ■ | Propano | ● |
| Acetato de Vinilo | ● | Borax | ● | Dowtherm A | ● | Sal | ● |
| Acetileno | ● | Butano | ● | Éter Etilico | ● | Soluciones Blanqueadoras | ■ |
| Acetona | ▲ | Butanol | ● | Etileno | ● | Sulfato de Calcio | ● |
| Ácido Acético | ■ | Carbonato de Potasio | ● | Fenol | ■ | Sulfato de Magnesio | ● |
| Ácido Adípico | ● | Carbonato de Sodio | ● | Formaldehído | ● | Sulfato de Sodio | ● |
| Ácido Adípico | ● | Cianuro de Sodio | ● | Freon 12 | ● | Sulfuro de Sodio | ● |
| Ácido Benzoico | ▲ | Ciclohexanol | ● | Freon 22 | ▲ | Tetracloroetano | ▲ |
| Ácido Cítrico | ● | Ciclohexanona | ■ | Fuel | ● | Tetracloruro de Carbono | ▲ |
| Ácido Clorhídrico 20% | ■ | Clorato de Aluminio | ■ | Gasolina | ● | Tetralina | ● |
| Ácido Clorhídrico 36% | ■ | Clorato de Potasio | ■ | Glicerina | ● | Tolueno | ● |
| Ácido Crómico | ■ | Cloro (Húmedo) | ■ | Glicol de Etileno | ● | Tricloroetileno | ▲ |
| Ácido Esteárico | ● | Cloro (Seco) | ■ | Glucosa | ● | Trietanolamina | ● |
| Ácido Fluorhídrico 40% | ■ | Cloroformo | ▲ | Heptano | ● | Urea | ● |
| Ácido Fórmico | ▲ | Clorometano | ▲ | Hidrógeno | ▲ | Vapor | ▲ |
| Ácido Fosfórico | ■ | Cloruro de Aluminio | ▲ | Hidróxido de Calcio | ▲ | Xileno | ■ |
| Ácido Láctico 50% | ● | Cloruro de Amonio | ■ | Hidróxido de Potasio | ▲ | | |
| Ácido Málico | ● | Cloruro de Bario | ● | Hidróxido de Sodio | ▲ | | |
| Ácido Nítrico 20% | ■ | Cloruro de Calcio | ▲ | | | | |
| Ácido Nítrico 40% | ■ | Cloruro de Cobre | - | | | | |

● Apto

▲ Apto dependiendo de las condiciones

■ No apto